

Link do produktu: <https://www.sklep.wirbialystok.pl/wiertlo-xtreme-dlugie-nieprzelotowe-cmt-31105042-p-5782.html>



## Wiertło Xtreme długie nieprzelotowe CMT 311.050.42

Cena brutto	<b>40,00 zł</b>
Cena netto	<b>32,52 zł</b>
Cena poprzednia	<b>105,00 zł</b>
Numer katalogowy	<b>311.050.42</b>
Producent	<b>CMT</b>

### Opis produktu

#### Wiertło Xtreme długie nieprzelotowe CMT 311.050.42

#### Cechy produktu

**Wys. całkowita L:** 70 mm  
**Średnica D:** 5 mm  
**Wys. robocza l:** 35 mm  
**Średnica trzpienia S:** 10 mm  
**Obroty:** lewe

#### Dane techniczne

- Wysokiej jakości stal
- Spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- Ostrza z najwyższej twardości węgliku spiekanego z punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale
- 2 zakrzywione, negatywne zęby (V2)
- Cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie

#### Zastosowanie

Do wiercenia otworów nieprzelotowych w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.

#### Idealne do wszystkich materiałów

Firma CMT prezentuje nową serię wiertel z wzmocnionym węglikiem spiekanym rmy Ceratizit z Luxemburga.

#### Wiertła te oferują kilka rozwiązań technicznych:

Unikalna geometria ostrza, z negatywnie ustawionymi nacinakami daje w efekcie lepiej wykonane, czyste otwory bez uszkodzenia krawędzi. Wyśrodkowany punkt centralny.  
Ostrze narzędzia jest większe niż tradycyjne ostrze co powoduje odporność na długie użytkowanie, a co za tym idzie okresy pomiędzy ostrzeniami ulegają znacznemu wydłużeniu.  
Krawędź wgłębna biegnie aż do środka wiertła, co pozwala ograniczyć opór podczas wiercenia i podnosi szybkość pracy.  
Ostrza z węgliku spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu. Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.  
Idealne do drewna twardego oraz materiałów takich jak płyta wiórowa, MDF i fornir.  
Do użytku zarówno na szybkoobrotowych wiertarkach wielorzecionowych oraz centrach CNC.

