

Link do produktu: <https://www.sklep.wirbialystok.pl/titebond-ii-premium-wood-glue-3780-ml-p-3922.html>

## Titebond II PREMIUM Wood Glue 3780 ml

Cena brutto	<b>243,00 zł</b>
Cena netto	<b>197,56 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępność - 7 dni</b>
Czas wysyłki	<b>10 dni</b>
Numer katalogowy	<b>004437</b>
Producent	<b>Titebond</b>

### Opis produktu

**Titebond II jest jednoskładnikowym, sieciującym klejem dyspersyjnym na bazie PVAC. Rekomendowany do klejenia na zimno lub gorąco, w prasach w.cz. jak również do miniwczepów. Charakteryzuje go krótki czas wiązania, stabilność lepkości oraz stosunkowo wysoka zawartość ciał stałych., Titebond II może być stosowany do celów montażowych. Spełnia wymogi norm: europejskiej DIN EN 204 D3 oraz amerykańskiej: ANSI/HPMA 1994 Type II water-resistant bond.**

#### Informacje o produkcie:

##### PARAMETRY FIZYKO-CHEMICZNE

**Baza chemiczna:** Poliactan winylu ( sieciujący) Barwa: biała ( spoina bezbarwna)  
 Ciężar właściwy (g/cm<sup>3</sup>): 1.09  
 Zawartość ciał stałych (%): 49-50  
 Lepkość (mPas): 3,000 - 4,300  
 Sugerowana min. temperatura użytkowania: 15oC pH: 2.0-3.3  
 Odporność na zamrażanie: tak

##### INSTRUKCJA STOSOWANIA

**Wilgotność materiału:** Wilgotność klejonego materiału powinna wynosić 6-10%.Zbyt wysoka wilgotność powoduje znaczne wydłużenie czasu wiązania kleju.

**Przygotowanie materiału do klejenia:** Materiał powinien być przygotowany do klejenia i klejony w tym samym dniu. Zachowywać odpowiednią równość klejonych powierzchni. Powierzchnie powinny być wolne od zabrudzeń pyłem drzewnym. W celu osiągnięcia równego rozkładu ciśnienia podczas klejenia, różnica grubości klejonego materiału nie może przekraczać ± 0,15 mm. Maksymalna strzałka ugięcia klejonego materiału : 1,5 mm.

**Naniesienie:** Naniesienie jednostkowe wynosi generalnie 120-150 g/m<sup>2</sup>. W przypadku materiałów porowatych lub o nierównych powierzchniach w/w wartości mogą ulec zwiększeniu.

**Czas otwarty:** 7-10 min. Czas otwarty uzależniony jest od ilości naniesionego kleju ,porowatości klejonego materiału, wilgotności drewna, temperatury klejenia i innych.

**Ciśnienie prasowania:** Ciśnienie prasowania zależne głównie jest od gatunku klejonego drewna. Sugerowane wartości to : dla drewna gatunków miękkich : 7.0-10.5 Kg/cm<sup>2</sup>; średnio twardych: 8.8-12.3 Kg/cm<sup>2</sup>; twardych : 12.3-17.6 Kg/cm<sup>2</sup>.

**Czas prasowania:** 10-20 min( w 20oC). Czas prasowania jest zależny od gatunku drewna, wilgotności drewna, temperatury klejenia. Prosimy sprawdzić wartość wskaźnika szybkości klejenia wg. metody Franklin International. Wyższa wartość wskaźnika wskazuje na możliwość krótszego czasu prasowania.

**Czynności po sklejeniu:** Po wyjęciu elementu z prasy spoina osiąga wytrzymałość początkową pozwalającą na operacje manipulacyjne. Zaleca się obróbkę mechaniczną na drugi dzień od sklejenia, w celu uniknięcia zmian wymiarów sklejonego materiału spowodowanych działaniem reszty wilgoci pozostającej w spoinie klejowej.

**Czyszczenie:** Do zmycia mokrego kleju należy używać zimnej wody. W przypadku częściowego wyschniętego kleju zastosować wodę gorącą. W przypadku całkowitego zaschnięcia kleju najlepsze efekty czyszczące uzyskuje się stosując

gorącą parę. W celu uniknięcia zabrudzeń przez klej urządzeń i narzędzi polecamy zastosowanie środka antyadhezyjnego.

### Opakowania 3,78 l.

	Titebond ORIGINAL	Titebond II PREMIUM	Titebond III ULTIMATE	Titebond QUICK & THICK	Titebond II DARK WOOD	Titebond EXTEND
TYP	ŻYWICA ALIFATYCZNA	POLIOCTAN WINYLU PVA	POLIMER	TIKSOTROPOWY POLIOCTAN WINYLU PVA	POLIOCTAN WINYLU PVA	POLIOCTAN WINYLU PVA
ZASTOSOWANIE	WEWNĄTRZ	wew./zew.	wew./zew.	WEWNĄTRZ	wew./zew.	wew.
KLASA WODOODPORNOŚCI	---	D3	D4	---	D3	D2
CZAS OTWARCIA	4 - 6 MINUT	3 - 5 MINUT	8 - 10 MINUT	3 - 5 MINUT	3 - 5 MINUT	15 MINUT
CZAS UTWARDZANIA	10 - 15 MINUT	10 - 15 MINUT	20 - 25 MINUT	10 - 15 MINUT	30 - 60 MINUT	20 - 25 MINUT
KOLOR PO ZASCHNIĘCIU	PÓLPRZEZROCYSTY	TRANSPARENTNY / ŻÓŁTY	JASNOBRĄZOWY	PRZEZROCYSTY	BRĄZOWY	ŻÓŁTY
CZYSZCZENIE	WODA/ SZLIFOWANIE	WODA/ SZLIFOWANIE	WODA/ SZLIFOWANIE	WODA/ SZLIFOWANIE	WODA/ SZLIFOWANIE	WODA/ SZLIFOWANIE
ZASTOSOWANIE	DREWNO, DREWNOPOCHODNE, SKÓRA, TKANINY, MATERIAŁY POROWATE	DREWNO, DREWNOPOCHODNE, CERAMIKA   MOŻE POWODOWAĆ KOROZJĘ	DREWNO, DREWNOPOCHODNE, DOPUSZCZONY DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ (US AGENCJA ŻYWNOŚCI I LEKÓW)	DREWNO, DREWNOPOCHODNE, SKÓRA, CERAMIKA, KAMIEŃ, SZKŁO, TKANINY, MATERIAŁY POROWATE	DREWNO, DREWNOPOCHODNE, SKÓRA, TKANINY, MATERIAŁY POROWATE	DREWNO, DREWNOPOCHODNE, MATERIAŁY POROWATE
TERMIN PRZYDATNOŚCI	2 LATA	2 lata	2 lata	2 lata	2 lata	1 rok