

Link do produktu: <https://www.sklep.wirbialystok.pl/91500111-cmt-frez-hm-d18-i7-4-a90-s8-do-alucobondu-p-4201.html>



## 915.001.11 CMT Frez HM D=18 I=7,4 A=90 S=8 do Alucobondu

Cena brutto	<b>294,00 zł</b>
Cena netto	<b>239,02 zł</b>
Numer katalogowy	<b>915.001.11</b>
Producent	<b>CMT</b>

### Opis produktu

#### 915.001.11 CMT Frez HM D=18 I=7,4 A=90 S=8 do Alucobondu

##### Dane techniczne:

Średnica (D [mm]):	18.00
Wysokość robocza (I [mm]):	7.40
Długość (L [mm]):	60.00
Średnica trzpienia (S [mm]):	8.00
Kąt fazowania (A [°] faz.):	90.00
Liczba zębów (Z):	2
Obroty (OBROTY):	RH



ALUCOBOND® może być dość prosto obrabiany metodą zwaną „frezowanie i zaginanie”, pozwalającą na uzyskanie różnorodnych kształtów i rozmiarów. Rowek o kształcie „V” frezowany jest na odwrotnej stronie ALUCOBOND®. Cienka warstwa materiału powinna pozostać na spodzie rowka. W tym miejscu materiał może być ręcznie zagięty pod dowolnym kątem (patrz rysunek). Zewnętrzny promień zależy od szerokości rowka oraz głębokości nacięcia. Rekomendowane jest aby proces rowkowania odbywał się na maszynie CNC, ploterze lub frezarce ręcznej. Metoda „frezuj i zegnij” może być stosowana

---

zarówno do ALUCOBONDU jak i do innych materiałów kompozytowych tj. Dibond, Tubond, pod kątem 90° i 135°, na chwycie 8 mm.